

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

工業紡織品,無紡布,紡織品塗層及軋吸法整理用柔軟丙烯酸分散液 EDOLAN AZ

規格:

化學成份	: 聚丙烯酸酯的分散液
外觀	: 乳白色液體
離子性	: 弱陰離子
密度(20°C)	: 約 1.02 g/cm ³
溶解性	: 易溶
PH 值	: 6~9
粘度(20°C)	: 約 100 mPa.s
含固量	: 約 39%
玻璃化溫度 (Tg)	: -20°C
成膜溫度 (MFFT)	: >0°C

特性:

EDOLAN AZ 是非常柔軟不發粘的聚丙烯酸酯的分散液,非常適合於起絨或不起絨纖維素纖維、合成纖維或其混紡面料的塗層加工,用作底塗產品。幾乎所有流行的紡織品,例如服裝、雨衣、鞋子面料和成衣,及產品紡織品,如遮陽篷、台布、帶子、和玻璃纖維等都可以用 EDOLAN AZ。

為了改變手感,EDOLAN AZ 可以與 EDOLAN AM 和 EDOLAN AH,聚氨酯分散液或 EDOLAN 系列的其他任意產品以不同比例混合。添加 EDOLAN XF 系列可以獲得其他手感。預期效果會受到織物質量、種類,前處理和後整理加工或其它添加物用量的影響。它具有下列特點:

1. 手感柔軟,不發粘。
2. 手感平滑。
3. 非自交鏈。
4. 優良的濕牢度。
5. 可與所有的 EDOLAN 系列交鏈劑並用。
6. 穩定混合物的交鏈劑。
7. 光熱穩定性佳(不變黃)。
8. 優良的易去污效果。

應用:

EDOLAN AZ 通常用於空氣刮刀塗層。EDOLAN AZ 也可用滾筒和軋吸法處理纖維素纖維,合成纖維,玻璃纖維或其混紡產業紡織品和無紡布。對於塗層來說,它的原始粘度太低,需要通過添加 EDOLAN XTP 或者 ACRACONC 或 TANAPRINT 系列的增稠劑,將其增加到 90~120Poise 或 dpa.s(Haake VT02, spindle 1)。

EDOLAN XTP 是單一組分聚氨酯增稠劑,在所有 PH 值範圍內都有效,不需要加氨水。為了使漿料達到最好的均一性,建議在加入前先把 EDOLAN XTP 按 1:1

安鋒實業股份有限公司

台灣省台中市工業區 24 路 29 號 TEL:886-4-23501155 (代表) FAX:886-4-23507373

E-mail:anvictor@ms45.hinet.net

網站: www.twanfong.com

與水稀釋，可以得到極好假塑流動性和均勻的漿料。

ACRACONC 和 TANAPRINT 增稠劑為中性高濃度的丙烯酸酯增稠劑，使用前不需調節 PH。但 EDOLAN AM 的 PH 很低，需要加入氨水將 PH 調至 6~7。ACRACONC 和 TANAPRINT 在加入前不需稀釋。增稠可以得到極好流動性和均染性的漿料。

塗層烘乾時：當用於面塗時，烘箱應逐漸升溫，以 80~90°C 的低溫在第一段開始，直到 130~140°C 的最後。當 EDOLAN AZ 用作底塗直接用在織物上，第一段溫度可以在 120~140°C。

EDOLAN AZ 耐一般的家庭水洗。當纖維素織物添加 ACRAFIX ML，合成纖維及混紡物添加 EDOLAN XCIB or EDOLAN XCIC，**家庭水洗可以達到 10 次以上 (40°C)。**

織物在 150~160°C 焙烘 2~1 分鐘可以完全聚合。最後的檢測通常在生產結束後 24 小時進行，因為到那時才會完全交聯。

處方：

消泡劑：RESUMIT NF 01 和 RESUMIT 3300

手感改性劑：EDOLAN XFN 或 EDOLAN XFS

潤滑劑：EDOLAN RL 905

消光劑：EDOLAN EP 6210

儲存：

本產品自出廠日起 12 個月，於密閉容器內。需儲存於陰涼環境中，但要防止結凍。放置溫度不要低於 5°C 或高於 40°C。如果容器長期打開並暴露於空氣中，會在表面形成薄膜，如果它不能去除將造成印花困難。**使用前需先攪拌。**

注意：此為一指導性資料，並不具有約束力，我們建議使用者能在使用之前做有必要的測試，不要把它當做一種直接的替代品，如此才能確保產品適合於指定的應用。